

DESCRIÇÃO: Tinta epoxi de acabamento de alta espessura bicomponente, curada com poliamida. Confere ao sistema alta proteção anticorrosiva de superfície de aço carbono exposto em meio agressivo com alta concentração de umidade e névoa salina.

COR / TEXTURA: Branco / cores, conforme N 1219 d.

ASPECTO: Semibrilhante.

ATENDE NORMA: Petrobrás N 1195 G tipo II.

INDICAÇÕES /USOS – CONSTRUÇÕES E MANUTENÇÃO: Estruturas metálicas, equipamentos industriais, marítimo e offshore, tanques e tubulações (externo), costado, convés, superestrutura, acessórios em geral. Resistente ao calor seco máximo: 120°C.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS:

- **VEÍCULO:** Resina epóxi poliamida
- **SOLVENTE:** Hidrocarbonetos aromáticos e alcoóis.
- **PONTO DE FULGOR:** 30° C
- **MASSA ESPECÍFICA:** 1,440 ± 0,05 g/cm³ aprox.
- **RELAÇÃO DE MISTURA:** Componente A: 8 partes (em volume)
- Componente B: 1 parte
- **VIDA ÚTIL DA MISTURA:** 5 horas e 25°C (a temperatura mais alta reduz a vida útil)
- **SÓLIDOS POR VOLUME:** 63% ± 2
- **RENDIMENTO TEÓRICO:** 5,42 m² / litro para 120 microns
- **ESPESSURA / DEMÃO:** 120 microns seca / 184 microns úmida
- **DILUIÇÃO / LIMPEZA:** Até 10% em volume (THINNER 6001). Dependendo das condições ambientais e método de aplicação.

RESISTENCIA	CONC.	TEMP.	VAPORES	RESPINGOS	IMERSÃO
ÁCIDOS	SCT	NA	BAIXA/SCT	BAIXA/SCT	NR
ÁGUA SALGADA	3,5%	NA	ALTA	ALTA	R
ALCALIS	SCT	NA	BAIXA/SCT	BAIXA/SCT	NR
SOLVENTES	SCT	NA	BAIXA/SCT	BAIXA/SCT	NR

SCT: sob consulta técnica

NR: não recomendado

R: recomendado

NA: não aplicável

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: A superfície deverá estar isenta de quaisquer contaminantes tais como: sais, óleo, graxa, pó, e revestida com primer recomendado (consultar nosso depto. técnico) para assegurar a aderência satisfatória no sistema de pintura.



DADOS DE APLICAÇÃO/TEMPERATURA E CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

PISTOLA AIR-LESS: Pressão: 2100 – 2400 PSI bico: 23-29 mils

PISTOLA CONVENCIONAL: JGA 502 FX 704 ou 67 (35 – 50 psi)

ROLO: Lã de carneiro curto (pequenas áreas)

TRINCHA: Somente para retoques e reforços. (STRIPE COAT)

COMPATIBILIDADE COM REVESTIMENTOS: Primer epoxi e acabamento poliuretano para melhorar o aspecto. Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para demão subsequente, é necessário lixar superfície. Cura final: 7 dias(25°C).

TEMPO DE SECAGEM: A temperatura deverá estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho. Se ultrapassar o intervalo máximo entre demãos, será necessário lixar a superfície. Temp. Tinta: 5°C-35°C. Temp. Superfície: 12°C- 50°C / umidade relativa: 85%.

TEMP. SUBSTRATO	SECAGEM		INTERVALO ENTRE DEMÃOS	
	LIVRE DE PEGAJOSIDADE	À PRESSÃO	MÍNIMO	MÁXIMO
25°C	4 horas	12 horas	16 horas	24 horas

ARMAZENAGEM: Prazo máximo recomendado 12 meses (separados). Guardar em local abrigado, seco e arejado temp. Máxima 40°C. Sistema de combate a incêndio.

CUIDADOS ESPECIAIS: PREVENTIVOS /ACIDENTES: Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegurar-se que haja ventilação adequada durante a aplicação. Contato com a pele, lavar com água abundante e promover limpeza com sabão neutro. Contato com a roupa, retirar as roupas atingidas e lavá-las. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores. Todos epoxis sofrem calcinação ao longo do tempo, pois, não interfere na proteção.

RESSALVA: As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nosso conhecimento para ajuda e orientação. Não assumimos quaisquer responsabilidades quanto aos danos materiais e pessoais causadas pelo mau uso das informações contidas neste boletim. Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo da superfície. O armazenamento do produto não está sob nosso controle. O rendimento real depende da técnica de aplicação, condições de trabalho e tipo de superfície a ser revestida. Consulte nosso depto. técnico.